



**CÂMARA MUNICIPAL DE SANTOS DUMONT**  
**"Terra do Pai da Aviação"**  
Rua 13 de Maio, 365, Centro Santos Dumont - MG  
Cep 36.240-057 Tel: (32)3252-9600

**REQUERIMENTO COLETIVO Nº 01/2024**  
**VEREADORES SUBSCRITORES**  
**DESTINATÁRIO: PLENÁRIO DO LEGISLATIVO MUNICIPAL.**

Santos Dumont, 25 de outubro de 2024.

Os Vereadores subscritores, no uso de suas atribuições regimentais, consoante artigo 136 do Regimento Interno, solicitam a aprovação do Plenário do Legislativo Municipal do seguinte Requerimento:

Solicitamos, nos termos regimentais, a realização de Audiência Pública no âmbito desta Câmara Municipal para discutir o Projeto de Lei nº 039/2024, que dispõe sobre a instituição da tarifa zero na utilização do transporte coletivo no âmbito do Município e contém outras providências, a ser realizada no dia 21 de novembro de 2024, às 19:00 horas, no Plenário deste Legislativo.

Inicialmente, serão chamados a participar da audiência pública e ter oportunidade de fala na Mesa, os representantes do Poder Executivo Municipal, em especial Secretária de Administração, Superintendente de Planejamento e Controle Contábil, representantes do Judiciário, do Sindicato dos trabalhadores do transporte, representantes das empresas concessionárias e demais representantes da sociedade civil.

Ao decorrer da elaboração do plano de trabalho da Audiência, outros entes, órgãos ou entidades ligadas ao tema poderão ser convidadas para contribuir com a mesma.

Certos de poder contar com a atenção dispensada.

Sem mais, subscrevemo-nos.



**CÂMARA MUNICIPAL DE SANTOS DUMONT**

*"Terra do Pai da Aviação"*

Rua 13 de Maio, 365, Centro Santos Dumont - MG

Cep 36.240-057 Tel: (32)3252-9600

*Adriano Gomes*
